

ATLAS DES CARNIVORES ET PRIMATES

DE MÉTROPOLE ET D'OUTRE-MER



Participez
à l'atlas !

TROISIÈME VOLUME LES CARNIVORES ET PRIMATES

La France héberge actuellement environ 35 espèces de Carnivores terrestres et une dizaine de Primates.

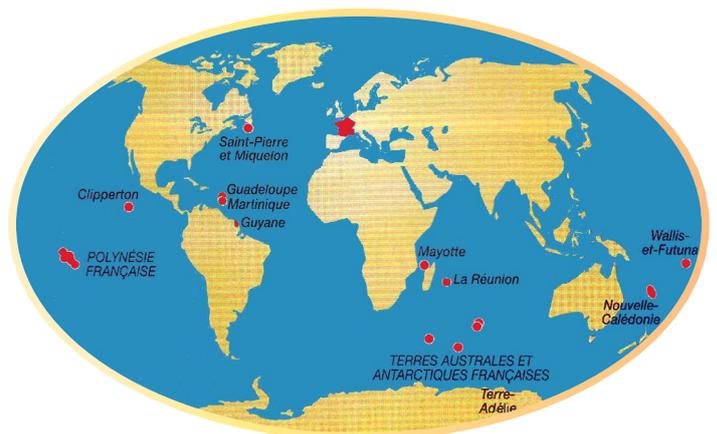
Prédateurs, les Carnivores entrent souvent en compétition avec les activités humaines et font ainsi régulièrement l'objet de débats passionnés. Certains sont classés comme espèces protégées mais font parfois l'objet de destructions officielles d'individus, d'autres sont inscrits sur la liste des espèces gibier, voire parmi les espèces susceptibles d'occasionner des dégâts, quelques-uns enfin sont considérés comme des espèces exotiques envahissantes. D'autres ont aussi acquis valeur de symboles au titre de la protection de la nature. Les connaissances sur ce groupe ainsi que la distribution de plusieurs espèces ont fortement évolué ces dernières années.

Les Primates quant à eux n'ont pas encore fait l'objet d'une synthèse nationale et sont présents essentiellement en Guyane.

Un nouvel atlas des Mammifères de France

La France est dotée d'une richesse exceptionnelle d'espaces naturels répartis sur tout le globe. Cette étendue internationale lui confère un rôle primordial dans la connaissance et la conservation du patrimoine naturel. Consciente de sa responsabilité face aux enjeux environnementaux, la France réalise un atlas des Mammifères de ses territoires, outil indispensable de synthèse des connaissances sur les espèces pour améliorer l'information et favoriser le dialogue entre les acteurs de la nature.

Le seul atlas des Mammifères de France a été publié par la Société Française pour l'Etude et la Protection des Mammifères (SFPEPM) en 1984 et couvrait uniquement la métropole. Plus de 30 années d'inventaires par des réseaux professionnels et naturalistes ont depuis grandement enrichi la connaissance de la répartition et de l'écologie des espèces, tout particulièrement en outre-mer. Ainsi, la réalisation d'un atlas en plusieurs volumes est devenue nécessaire pour synthétiser les informations sur les Mammifères marins, les ongulés, les Lagomorphes, les Carnivores terrestres, les Primates, les Chiroptères, les Rongeurs et les autres Mammifères.





1. *Lynx lynx* (Lynx boréal)

© Roland Clerc

2. *Saimiri sciureus* (Saimiri)

© Audrey Savouré-Soubelet

3. *Urva auropunctata* (Mangouste tachetée) © Patrick Haffner

Mandaté par le Ministère chargé de l'environnement, l'UMS PatriNat (AFB-CNRS-MNHN) porte ce projet en partenariat avec la Société Française pour l'Étude et la Protection des Mammifères (SFPEM). Compte tenu du travail à réaliser tant sur la centralisation des données que sur la rédaction des monographies, cet atlas s'entoure des partenaires incontournables que sont l'Office National de la Chasse et de la Faune Sauvages (ONCFS), les associations naturalistes et d'autres établissements publics ou privés.

UNE SYNTHÈSE RICHE ET COMPLÈTE

Ce volume a pour ambition de donner une image de la répartition, de l'abondance, du statut (juridique et biologique) local des espèces mais rassemblera aussi des informations sur leur écologie. Il s'appuiera sur l'important suivi dont bénéficient certains de ces Carnivores, réalisé par les réseaux professionnels (notamment celui de l'ONCFS) et naturalistes, et sur les nombreuses synthèses effectuées localement.

Comme les deux précédents volumes (*Mammifères marins et Ongulés & Lagomorphes*), il se composera de deux parties complémentaires :

- des monographies par espèce focalisées sur une logique écologique permettant aux chercheurs et naturalistes d'accéder à une information fiable pour leurs études ;
- des monographies par espace géographique répondant aux attentes des gestionnaires et des administrations pour une meilleure gestion de la biodiversité.

LES DONNÉES RÉCOLTÉES POUR L'ATLAS

L'atlas synthétise prioritairement les données acquises depuis 2000. Au niveau national, ces données alimenteront l'Inventaire National du Patrimoine Naturel et contribueront à divers programmes tels que la Liste rouge nationale, la Trame verte et bleue, *etc.* Cette démarche s'inscrit dans le cadre du Système d'Information sur la Nature et les Paysages (SINP).

Au niveau international, les données pourront participer à l'enrichissement de programmes tels que « l'évaluation de l'état de conservation des espèces de la Directive Habitats Faune Flore », la Liste rouge mondiale, *etc.*

COMMENT PARTICIPER À L'ATLAS ?

Partagez vos données !

Cet atlas n'est réalisable qu'avec la participation du plus grand nombre.

N'hésitez donc pas à partager vos données sur les Mammifères pour :

- les valoriser dans les programmes nationaux et internationaux,
- mettre à jour les cartes de répartition des espèces, notamment pour celles ne bénéficiant pas d'un suivi standardisé au niveau national
- vous donner plus de visibilité dans les réseaux participant à une meilleure connaissance de la biodiversité.

Envoyez vos photos !

Elles pourront aider à l'illustration de l'ouvrage.

Contacts

UMS Patrimoine Naturel
(AFB-CNRS-MNHN)

Audrey SAVOURÉ-SOUBELET

savoure@mnhn.fr

<http://inpn.mnhn.fr>

Société Française pour l'Étude
et la Protection des Mammifères

François MOUTOU

francoismoutou@orange.fr

<http://www.sfepm.org/>

